

Multi-Web

Offset

Der MultiWeb-Simulator gibt eine Vierfarben-, 48-Seiten-Maschine von den Rollenwechslern bis zur Auslage über Überbau und Falzapparat wieder. Wechselwirkungen zwischen Farbe und Papier werden anhand Leitstand und Einstellungen an der Druckmaschine simuliert. Der interaktive Trainer arbeitet wie ein Flugsimulator und ist so leistungsfähig, dass Anwender den Eindruck haben, "virtuell zu drucken" – der einzige Unterschied ist, dass keine Papier-, Farb- und Maschinenkosten entstehen. Produktionsprobleme von unterschiedlichem Schwierigkeitsgrad und Komplexität können erstellt werden, um an dem jeweiligen Ausbildungsstand angepasst zu werden. Die wirklichen Ergebnisse sind schnellere Ausbildung, verbesserte Kenntnisse der Bediener und höhere Produktivität.

Die Software läuft auf einem Standard-Multimedia-PC, vorzugsweise mit zwei Bildschirmen ausgerüstet. Der erste Bildschirm zeigt die Maschine mit Leitstand und ihren mechanischen Bauteilen, auf dem zweiten werden gedrucktes Exemplar und Vorlage angezeigt.



Leitstand-Bildschirm

Steuerung der gesamten Drucklinie von der Beschickung der Papierrollen bis zu den Falzbogen auf dem Auslageband.

Der Leitstand-Bildschirm ermöglicht alle Funktions-Einstellungen und -justierungen. Intuitive Schaltflächen am Maschinenleitstand zeigen die gedruckte Seite bzw. die gefaltzte Zeitung an. Das Bedienpersonal kann Maschine und Stand der verschiedenen Einstellungen überprüfen. Eine interaktive Selbsthilfe-Diagnostik identifiziert die möglichen Probleme und liefert dazu Erläuterungen und Lösungsvorschläge.

Virtuelles Drucken...Echte Ergebnisse: was Anwender sagen

"Mit dem Simulator ist es für unsere Drucker möglich, alles auszuprobieren – von der Bewertung des Proofs bis zur Überprüfung der Farbdichte. Bis zur Installation unserer neuen Maschine, waren sie bereits mit ihr vertraut."
MILWAUKEE SENTINEL JOURNAL

"Schulungsteilnehmer können entweder lernen oder an ihrem Können feilen. Die Palette der Hauptprobleme reicht dabei von Passereinstellungen bis hin zur Farb-/Wasserbalance. Die Anwendung von Simulation ist schnell, sehr umfassend und ermöglicht unseren Druckern, ihr Selbstvertrauen zu stärken."
RR DONNELLEY & SONS



Eine realistischere "aktive" Bedienerfahrung wird durch die Integration der Simulationssoftware in einen Maschinenleitstand erzielt.

Druckexemplar-Bildschirm

Hier kann der Bediener die Unterschiede zwischen "gedruckter und gefaltzter Form" und "Proof" vergleichen.

Eine 3D-Darstellung erlaubt eine ausführliche Überprüfung von Falz, Bahnposition und Schnittregister. Mit einer Lupe können der Bogen und die Register-Einstellungen genau überprüft werden. Auf dem Druckexemplar befindet sich ein Graubalancestreifen, der sowohl mit der Lupe als auch dem Densitometer auf Graubalance, Punktzuwachs und Dichte untersucht werden kann.

Vorteile des Simulators

- Reduziert Makulatur und Einrichtezeiten (~4%)
- Erhöht die durchschnittliche Laufgeschwindigkeit
- Entwickelt effiziente Fähigkeiten zur Problemlösung
- Schafft Vertrauen, unterstützt Teambildung und Verständnis
- Reduziert Schulungszeiten um 50% und erhält drucktechnische Fähigkeiten
- Strukturiert die Verbesserung und Beurteilung fachlicher Qualifikationen
- Steigert bewährte Praktiken & Wissenstransfer
- Keine Papier-, Farb- und Maschinenkosten während der Ausbildung

**SINAPSE
GRAPHIC**

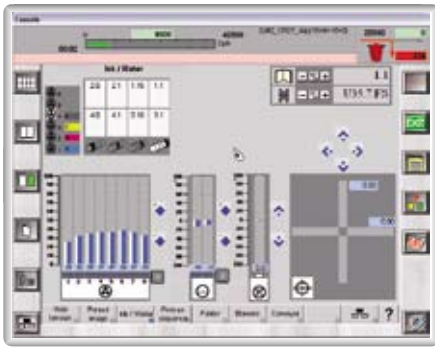
www.sinapsegraphic.com

Simulation & Software
für die Druckindustrie

Druckmaschine



Maschinenleitstand



Bahnspannung:

Trichtereinlaufwalze
Trichtervoreinlaufwalze
Pro Bahn
Einzugswerk
Pendelwalze
Zugwalze

Schnitt und Position des Strangs

Pro Bahn
Schnittregister gesamt
Wendestange
Seitenkante

Farbe/Wasser:

Pro Druckturm
Sprühbalken
Farbsegment
Passer

Falzapparat:

Einlaufwalze Trichter A
Einlaufwalze Trichter B
Trommelfalz
Voreilung Zugwalze mit Zugringe
Punkturverstellung
Voreilung Falzwalze

Maschineneinstellungen



Feuchtwassergerät

Wasser

Rollenwechsler

Aktuelle Rolle
Papier
Rollenhülse

Pendelwalze

Einzugswalze
Presseur Einzugswerk

Druckeinheit

Farbwerk
Filmwalze
Farbwalzen
Farbkasten
Farbzonenschrauben
Farbe

Plattenzylinder

Platte

Gummituchzylinder

Gummituch

Feuchtwerk

Sprühbalken
Rohrleitungen
Feuchtwalzen

Überbau

Bahn-Zugwalzen

Trolleys

Bahn-Zugwalzen
Längsschneider
Wendestange

Falzapparat

Falz oben

Trichtervoreinlaufwalze
Trichtereinlaufwalze
Trolleys an
Trichtereinlaufwalze
Trichter
Einlaufwalzen
Zugwalze mit
Zugringe

Schneidzylinder

Messer

Falz- /

Sammelzylinder

Gegenmesser
Falzmesser
Punkturmadeln

Falzwalzen

Schaukelrad

Auslageband

Potentielle Fehler



Schnittregisterfehler

bei allen Strängen
Schlechte
Exemplarübergabe
Falscher Abstand
zwischen Exemplaren
Schlechter Überfalz
Falsche Strangbreite
Faltenbildung nach
dem Druck
Falten vor dem Druck
Schiefer Querfalz
Versetzer Querfalz
Stau am Falzausgang
Schmutzmarkierungen
Umgeknickte Ecken
Trockenlaufen (Tonen)
Punktvergrößerung
Schleierbildung
Falzstopper
Schmieren
Butzen
Zunehmende
Farbschichtdicke
Farbgebung
Seitenschieben

Schön- und

Widerdruckregister
Eindruckstelle
Schlechtes Einstecken
Außermittiger Druck
Strang seitlich versetzt
Markierung der
Auftragwalzen
Passer
Störung
Strang-Schnittregister
Seitliche Bewegung des
Buches
Fleckenbildung
Einreißen am Fuß
(Kopf)
Einreißen an der
Trichternase
Einreißen an der
Falzwalze
Einreißen an der
Schnittkante
Bahnbruch
Bahn-
Schnittregisterfehler

Anzeige und Analyse des Druckes



Anzeige

3D-Falzprodukt
Seite für Seite
8 Seiten Schöndruck
8 Seiten Widerdruck
Einzelne Seite vs. Proof
Benutzer-Hilfe-System

Werkzeuge

Lupe
Densitometer
Anzeige des Falzes in 3D

Produktionsinfos

Gute & schlechte
Exemplare
Kosten & Zeit

Diagnosehilfesystem



Interaktive Diagnose
Mögliche Ursache
des aktuellen Problems
Erklärungen
Lösungsvorschläge



Personalisierungsmöglichkeiten

Multimedia-Verknüpfung (Fotos, Videos, Texte)
Individuelle Produktionskosten
Erstellung von Sitzungszetteln
Individuell angefertigte
"Druckbogen-Vorlage"
Integration im Leitstand



Sinapse Graphic International

Bâtiment Epicure - Les Algorithmes
Route de l'Orme aux Merisiers
91194 Saint-Aubin Cedex - Frankreich

info@sinapsegraphic.com www.sinapsegraphic.com
Tel. +33 (0)1 69 35 54 00 Fax +33 (0)1 69 35 07 15